

PTFE Carbon **25 % Kohle + 75 % PTFE rein**
 Mechanische, physikalische und thermische Eigenschaften

Eigenschaften	Bedingung	Norm	Einheit		Einheit	
Farbe				schwarz		schwarz
Dichte	23 °C	DIN 53479	kg/m ³	2060	g/cm ³	2,06
Härte	23 °C	ISO 868	Shore D	67 ±3	Shore D	67 ±3
Kugeldruckhärte	23 °C	DIN 53456 H 135/30	MPa	35 ±5	psi	5075 ±725
Reißfestigkeit	23 °C	ASTM D 4745-79	MPa	≥ 12	psi	≥ 1740
Reißdehnung	23 °C	ASTM D 4745-79	%	≥ 45	%	≥ 45
Druckfestigkeit	23 °C	DIN 53455	MPa		psi	
Wärmeleitfähigkeit		DIN 52612	$\frac{J * 10^3}{m * h * K}$	≥ 3,5	$\frac{J * 10^3}{m * h * K}$	≥ 3,5
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	25 °C - 200 °C		K-1 * 10-5	≥ 10,9	K-1 * 10-5	≥ 10,9
Gleitreibungskoeffizient *	23 °C		μ	≥ 0,17	μ	≥ 0,17
Min. Einsatztemperatur			°C	-200	°F	-328
Max. Einsatztemperatur			°C	260	°F	500
E-Modul Zug		DIN 53457	MPa		psi	

* Gleitreibungskoeffizient: Gleitreibung im Trockenlauf gegen Stahl 16MnCr5 v=0,6m/s; p=0,05 MPa; t=5h

Chemische Eigenschaften

Beständig gegen fast alle Chemikalien

Nicht beständig im Einsatz bei Halogeniden, reinem Fluor, CF₃, geschmolzenen Alkalimetallen