

**PTFE EKONOL<sup>®</sup>**
**10 % Ekonol + 90 % PTFE rein**
**Mechanische, physikalische und thermische Eigenschaften**

Eigenschaften	Bedingung	Norm	Einheit		Einheit	
Farbe				creme		creme
Dichte	23 °C	DIN 53479	kg/m <sup>3</sup>	2040	g/cm <sup>3</sup>	2,04
Härte	23 °C	ISO 868	Shore D	56 ± 3	Shore D	56 ± 3
Kugeldruckhärte	23 °C	DIN 53456 H 135/30	MPa	28 ± 5	psi	4060 ± 725
Reißfestigkeit	23 °C	ASTM D 4745-79	MPa	≥ 20	psi	≥ 2900
Reißdehnung	23 °C	ASTM D 4745-79	%	≥ 250	%	≥ 250
Druckfestigkeit	23 °C	DIN 53455	MPa	≥ 11	psi	≥ 1595
Wärmeleitfähigkeit		DIN 52612	$\frac{J \cdot 10^3}{m \cdot h \cdot K}$	5,4	$\frac{J \cdot 10^3}{m \cdot h \cdot K}$	5,4
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	25 °C - 200 °C		K <sup>-1</sup> * 10 <sup>-5</sup>	8,4	K <sup>-1</sup> * 10 <sup>-5</sup>	8,4
Gleitreibungskoeffizient *	23 °C		μ	0,18	μ	0,18
Min. Einsatztemperatur			°C	-200	°F	-328
Max. Einsatztemperatur			°C	260	°F	500
E-Modul Zug		DIN 53457	MPa		psi	

\* Gleitreibungskoeffizient: Gleitreibung im Trockenlauf gegen Stahl 16MnCr5 v=0,6m/s; p=0,05 MPa; t=5h

**Chemische Eigenschaften**

Mit Ekonol gefülltes PTFE

Beständig gegen fast alle Chemikalien

 Nicht beständig im Einsatz bei Halogeniden, reinem Fluor, CF<sub>3</sub>, geschmolzenen Alkalimetallen